



MTH10

便携式温湿度记录仪

产品特点

- 大屏幕温湿度显示，电池电量记录状况一览无余
- 高精度测量，大存储容量，适合长期记录工作
- 采用无毒无卤材料，符合FDA/HACCP/ISO22000标准
- 防水防尘，适合生鲜/果蔬/酒类冷链系统温湿度记录
- 配有无显机型，适合更宽工作温区



体积小



超低功耗



报警痕迹



USB通讯



安全环保



按键操作

测量数据

温度测量范围	-30℃~70℃, -40℃~85℃(无显示屏)
温度测量精度	±0.5℃, ±0.3℃(高精度版)
温度分辨率	0.1℃/°F
湿度测量范围	0%~100%RH
	±3%RH(10%~85%)
湿度测量精度	其它范围 ±5%(测试环境23℃ ± 2℃)
	±2.0%RH(高精度版)
湿度分辨率	0.1%RH

常规数据

数据存储容量	1.5万组 /3万组
报警设置	温湿度上下限报警
报警提示	显示+讯响+背光，支持报警痕迹*
记录间隔	2秒~24小时可调
延时启动	1~120秒
启动模式	按键启动/软件可配置
	软件启动，延时启动，定时启动
结束方式	按键结束/软件可配置
	存满为止，先进先出，定时结束
通讯接口	Mini USB2.0
电池型号	3.6V锂电池 × 1
电池寿命	1年
保护等级	IP60
存储环境	-50℃~90℃
配套软件	ANALYSIS 3

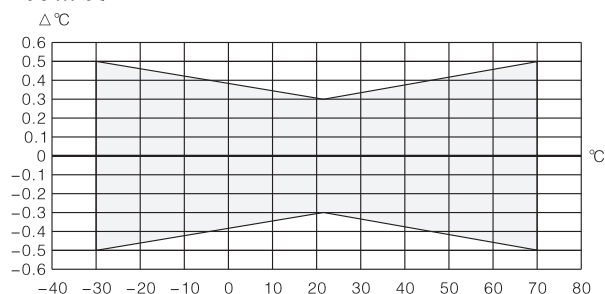
传感器

类 型	内置
-----	----

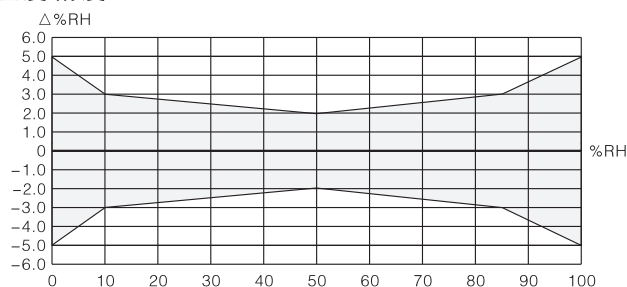
基本参数

外型尺寸	86.2×64.2×25.4mm
整机重量	85g
LCD显示区域	41×30mm
外壳材料	ABS+PC，无毒阻燃

温度精度



湿度精度



*报警痕迹是指在记录过程中有过一次以上超限报警后，液晶显示屏上将出现一个痕迹符号。